

YS.SR

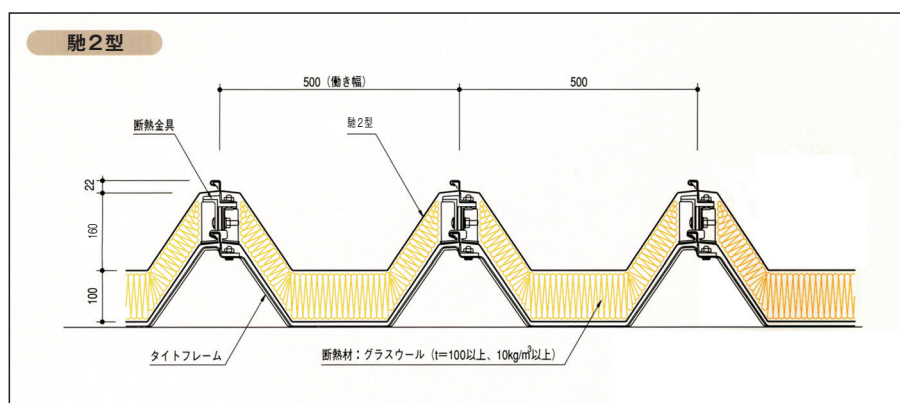
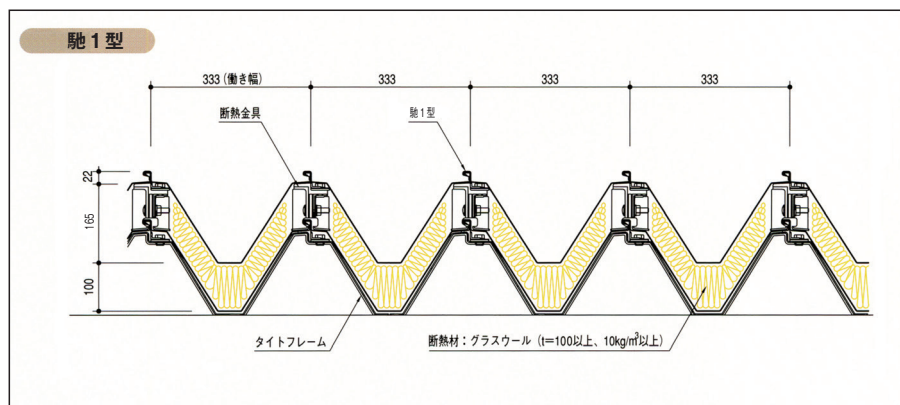
二重折板工法

高断熱仕様

特 長

グラスウール（10kg/m³）を敷き詰める事により高断熱構造となり室内の保温性はもちろん防音効果も期待できます。

■ 断面図



■ 断熱亜鉛鉄板委員会取得「追加認定」

ダブル折板	認定番号	対象折板	板厚 (mm)	許容梁間 (m)	裏貼材	グラスウール	タイトフレーム厚 (mm)
	FP030RF-1799-1(1)~(4) (スライド断熱金具対応)	馳2型 (折板分類: H1750)	上葺材0.8~1.2 下葺材0.6~1.2	5.0以下	※別表 1	GW密度: 10kg/m³限定 GW厚さ: 100mm (50mm×2層、又は100mm×1層)	2.3~4.5
	FP030RF-1801(1)~(9)	W-500 (折板分類: K1525)	上葺材0.8~1.2 下葺材0.6~1.2	3.75以下	※別表 2		
	FP030RF-1802(1)~(9)	ルーフデッキ (折板分類: K0920)	上葺材0.6~1.2 下葺材0.6~1.2	2.5以下			
	FP030RF-1879-1(1)~(4) (スライド断熱金具対応)	馳2型 (折板分類: H1750)	上葺材0.8~1.2 下葺材0.6~1.2	5.0以下	※別表 3	GW密度: 16kg/m³限定 GW厚さ: 100mm (50mm×2層、又は100mm×1層)	
	FP030RF-1927(1)~(4)	馳6型 (折板分類: H0930)	上葺材0.6~1.2 下葺材0.6~1.2	3.5以下	※別表 1	GW密度: 10kg/m³限定 GW厚さ: 100mm (50mm×2層、又は100mm×1層)	
	FP030RF-1944(1)~(4) (スライド断熱金具対応)	馳1型 (折板分類: H1733)	上葺材0.8~1.2 下葺材0.6~1.2	4.0以下	※別表 3		

※別表（裏貼材）の詳細はP.25を参照して下さい。