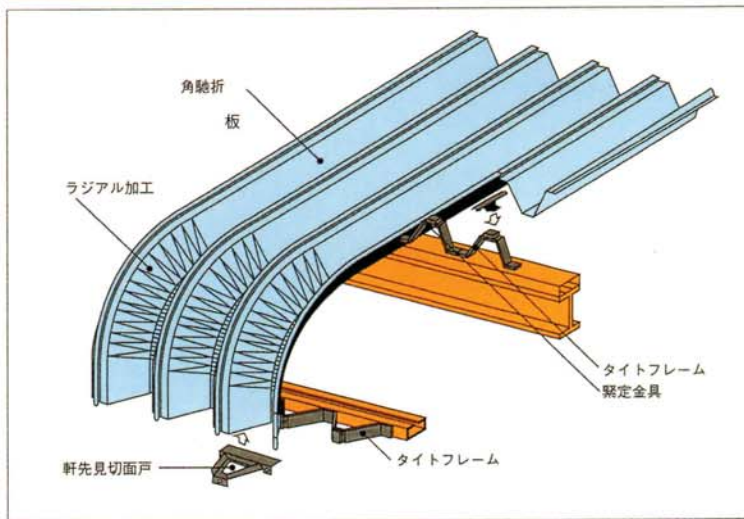
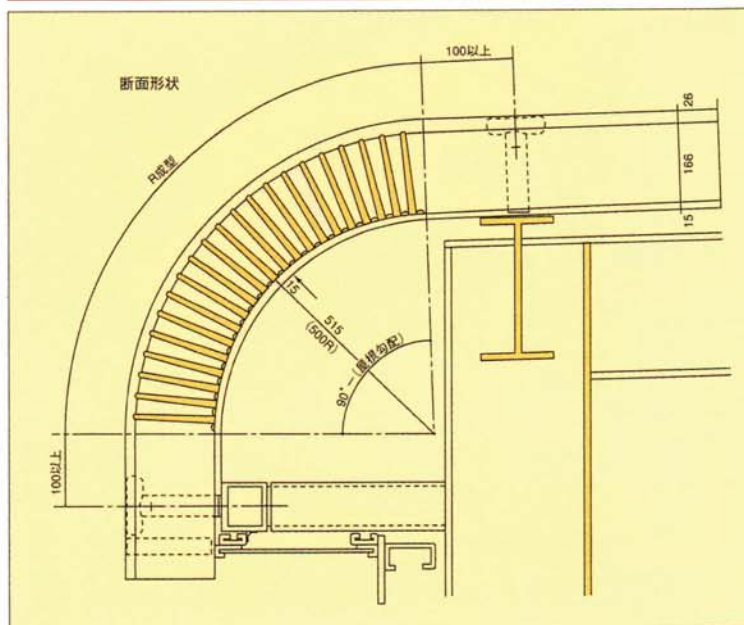


■構成図



■曲げ加工図



■曲げ加工機種

SR旧1型、SR2型、SR5型、SR6型



関東自動車工業(株)岩手工場

YS.SR 馳曲り工法

YS.SR式折板馳組 (ボルトレス折板の特徴)

特長

リズムカルな軒先のアールラインが、建物の完成度を高め、ソフトで品性豊かなデザインを演出します。

また、通気や排気、軒樋の工事にも対応できます。

R角度は、建物の条件に合わせて規定範囲内で自由にできます。

製品規格

板厚：0.6～1.0mm

板幅：457～762mm幅使用

勾配：3/100以上

最小曲率半径：R-500mm以上

加工可能折板：旧1型、2型、5型、6型

用途

工場・倉庫・体育館など幅広い用途に使用されます。

使用材料

カラー鋼板、ガルバリウム鋼板、フッソ樹脂鋼板、その他。

特注色は、1ヶ月以上前にご発注下さい。

注意事項

折板の現場成型は、事前の予約が必要です。尚、現場成型料、遠距離の運搬は別途請求となりますので、その都度担当員にご相談させていただきます。